

Beladung

Füllmenge / Füllverhältnis 187,5 kg / 1:20 150 kg / 1:25 125 kg / 1:30

Wasserverdampfung

 bei Füllverhältnis 1:30 354 l/h = 5,9l/min
 Die Betriebsbedingungen beeinflussen die Verdampfung

Trommel

 Durchmesser x Tiefe 1510 x 2085 mm
 Volumen 3750 dm³
Standardausführung

- Frontbeladung taktweise durch Hubtür
- Entladung pneumatisch, selbsttätig an der Rückseite durch Hubtür
- Umlufteinrichtung für optimalen Wäschefinish
- Thermostatisch-elektronische Temperaturregelung von Zu- und Abluft (SAT)
- Thermostatisch-elektronische Übertrocknungssicherung ÜS mittels Infrarot
- Gasheizung vollautomatisch (elektr. Flammenüberwachung)
- 3 große Flusensäcke
- Innentrommel aus nichtrostenden Edelstahl
- Touchscreen-Steuerung
- Sprinkler
- Luftführung radial-diagonal
- Reibrad-Trommelantrieb reversierbar über Keilriemen und Steckgetriebe
- Fußgestellhöhe 1000 mm
- Farbe: RAL 5018 türkisblau
- Stromart: 3/N ~ 50Hz, 400/230 V
- Steuerung für Automatischen Betrieb als Einzel- und Anlagentrockner
- Abkühleinrichtung, zeitgesteuert (cool down)
- Wartungs- und Reinigungsfreundlich
- Maschinenausführung gemäß einschlägiger Sicherheitsvorschriften

Sonderaustattungen

- Kippentladung selbsttätig an der Rückseite incl. fixem Gasanschluss und Gasstreckenüberwachung auf Dichtheit
- Innentrommel mit Antihafbeschichtung (Teflon)
- Wärme- und Geräuschdämmung zusätzlich
- Sonderspannung, Sonderfrequenz
- CSA- , Nema/UL-Vorschriften
- Sonderlackierung
- Sonderfußgestellhöhen: 1250mm, 1500mm, 1750mm, 2000mm
- Kippausführung-Fußgestell + 100 mm

Zubehör

Transporteinrichtung für Be- und Entladen

Anschluss und Verbrauchswerte

| | Anschlusswert | Verbrauch |
|---|------------------------|-------------------------|
| Elektrik ohne Transporteinrichtungen, Nennaufnahme | 19,5 kW | 16,5 kWh |
| Erdgas, Hi = 34,02 MJ/m ³ (HU = 9,45kWh/m ³) | 46,6 m ³ /h | 34,95 m ³ /h |
| Gasfließdruck 30-50 mbar | | |
| Flüssiggas Hi = 46,34 MJ/kg (HU = 12,9 kWh/kg) auf Anfrage | 34,1 kg/h | 18,0 kg/h |
| Gasfließdruck 50 mbar | | |
| Nennwärmebelastung | 440 kW | |
| Druckluft 6 bar, 6 Chargen/h Ansaugvolumen | 250 l/h | 200 l/h |
| Die Betriebsbedingungen beeinflussen den Verbrauch | | |

Abluftwerte

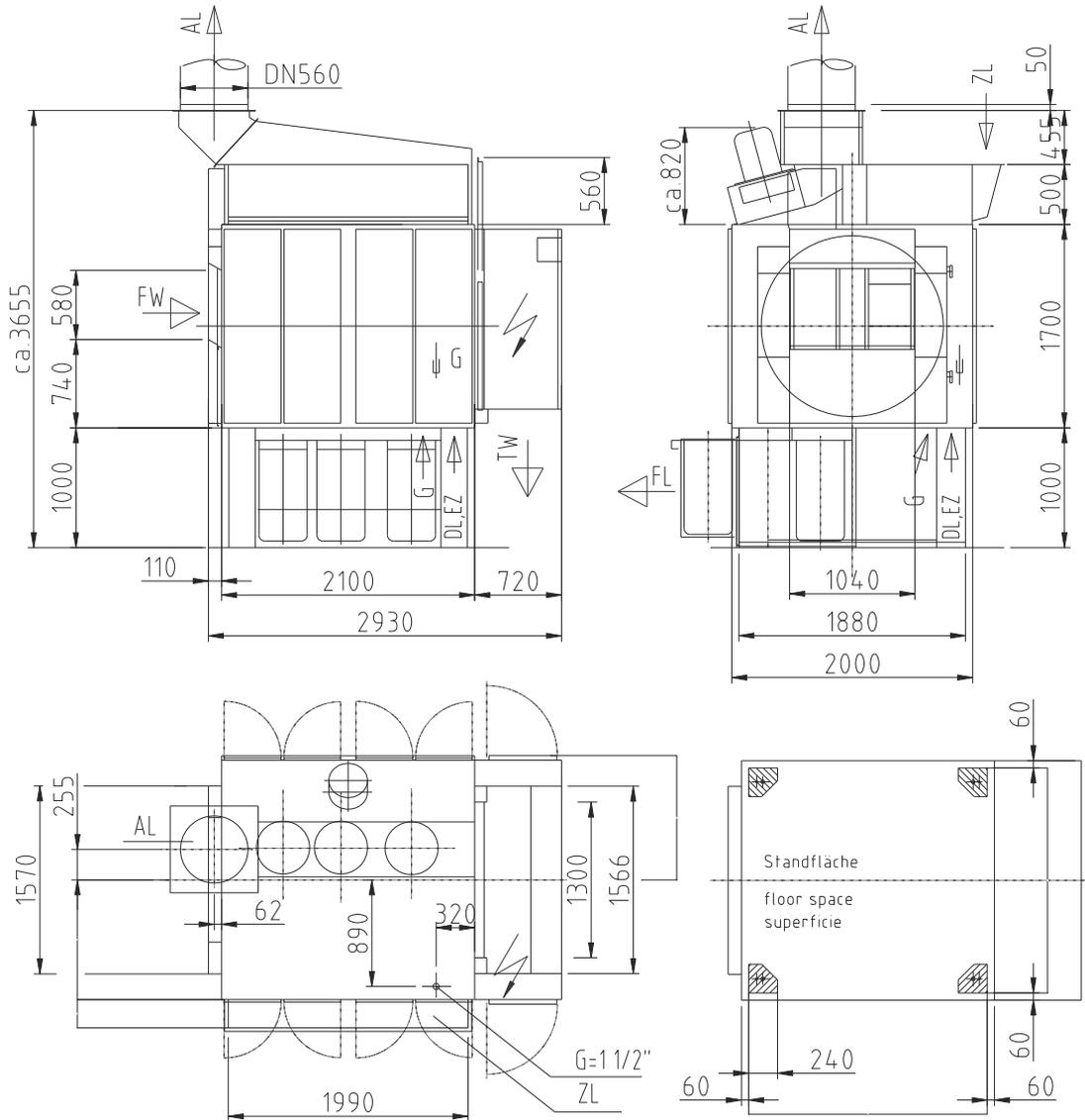
| | |
|---|-----------------------------|
| Abluftvolumen bei Umlufttrocknung | 3500-7000 m ³ /h |
| Abluftvolumen bei Durchlufttrocknung + Abkühlvorgang (cool down) max. | 14000 m ³ /h |
| Gegendruck aus baust. Abluftteilung max. zul. | 3,0 mbar |

Verpackung

Fußgestell demontiert BxHxT ca. 2600x2500x3150 mm

Gewicht

| | |
|----------------|---------|
| netto | 3040 kg |
| in Betrieb ca. | 3260 kg |



FW = feuchte Ware
 TW = trockene Ware
 AL = Abluft DN 560
 ZL = Zuluft
 DL = Druckluft DN 8
 FL = Flusenentnahme
 EZ = Elektrozuleitung
 G = Gasanschluss DN40

Einbringöffnung:
 Höhe ca. 2900 mm
 Breite ca. 2300 mm
 Wandabstand ca. 600 mm
 Belastung pro Fuß ca. 850 kg